

MOTORLU SEVİYE ŞALTERİ

GENEL ÖZELLİKLER

- İnce toz sıkışması olgusunu ortadan kaldıran ve ölçümü daha güvenilir kılan iyi bir şaft kovani conta tasarımına sahiptir
- Her türlü ortam koşulu için sağlam muhafaza
- Uzun ömür ve güvenilir hareket
- Özelleştirilebilir, geniş seçim yelpazesi
- Çoğu özgül ağırlık malzemeleri için uygun dört tork ayar dişlisi

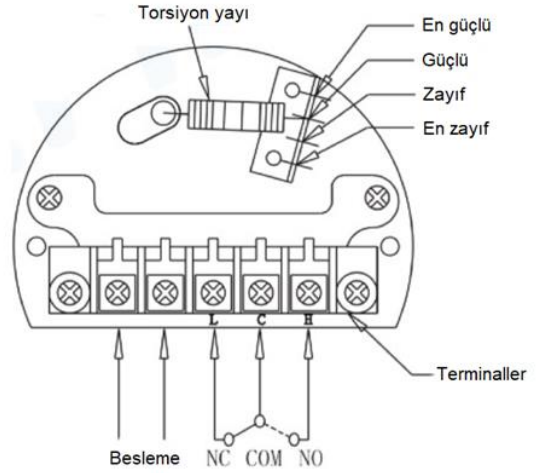
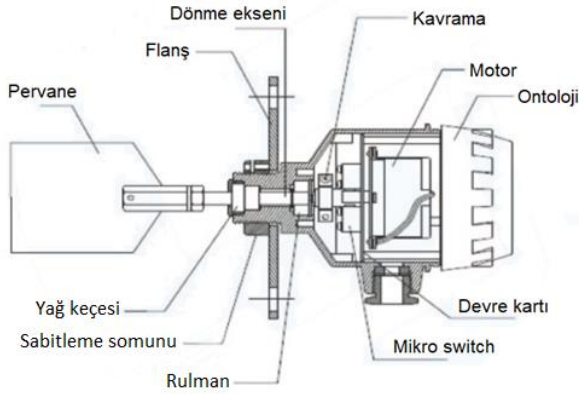
ÇALIŞMA PRENSİBİ

PMS serisi seviye şalteri, diğer ucunda bir pervane ile transmisyon şaftını bağlamak için bir kavrama cihazı kullanan bağlantı kutusunda bir sayaç motoruna sahiptir. Pervane, malzeme ile temas halinde olmadığında, pervane ve motor transmisyon mili boyunca eş eksenli olarak dönmeye devam eder. Pervane malzeme ile temas ettiğinde ve mil bloke edildiğinde motor dönmeyi durdurur ve alarm sinyali verilir.

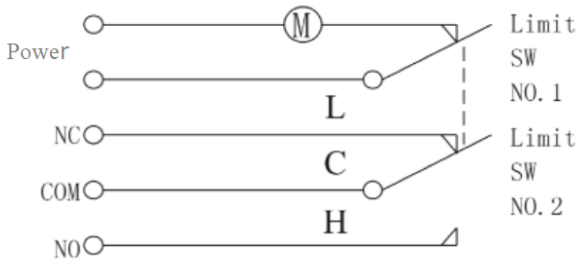
UYGULAMA

Katı yapısı nedeniyle çimento, çakıl, tahıl, yem ve ilaç gibi toz ve tanecikli malzemelerin ölçümü için çok uygundur.

GENEL YAPI



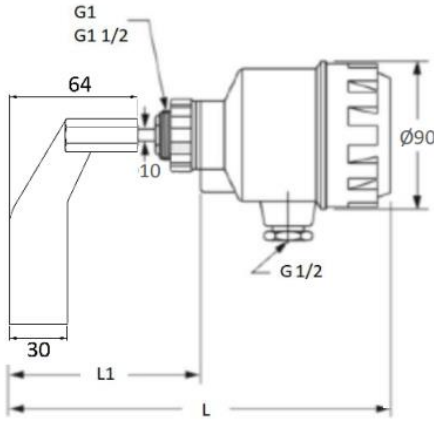
KONTROL DEVRESİ ŞEMATİĞİ



1. Motor çalışırken pervanede direnç yoktur. COMNC bağlı. Motor durduğunda ve pervane direnci olduğunda, COM-NC bağlantısı kesilir ve COM-NO bağlanır.
2. Pervane üzerindeki direnç kaybolduğunda, COM ve NC arasındaki bağlantıya geri döner ve motor çalışmaya yeniden başlar.
3. Tork ayarı, dönen şafttan tork çıkışını ayarlamak için kullanılır. Ölçülen nesnenin özgül ağırlığı büyük olduğunda, tork en güçlü konuma ayarlanabilir. Şu anda, dönen şaft pervanesi büyük bir torka ve nispeten düşük hassasiyete sahiptir. Aksi takdirde hassasiyet daha güçlüdür.

Tork ayarı genellikle müşteriler için önerilmez.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE ÖLÇÜLER



L1	L
250 mm	340 mm

- Besleme : 220VAC, 24VDC, 50/60 Hz
- Güç tüketimi: 3W
- Akım Tüketimi: 60mA @24VDC
- Çıkış kontağı: SPDT / 3A / 250VAC
- Hız: 1 RPM
- Tork: 0.5~1.0KG-cm
- Proses bağlantısı: G1 veya G1 1/2
- Çalışma sıcaklığı: -10~90°C
- Bağlantı kutusu: Alüminyum/IP65
- Giriş: G1/2
- Uygulanabilir özgül ağırlık: 0.5

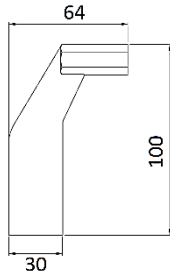
ÖNLEMLER

- Pervane boyutunun flanş deliğinden veya dıştan geçebileceğinden emin olun.
- Malzemenin özgül ağırlığının, ürünün uygulanabilir özgül ağırlığından daha büyük olması gerektiğine dikkat edin.
Min. P = 0.5
- Bağlantı alanı güçlü bir titreşim kaynağına sahip olmamalıdır.
- Beslemenin etkisini önlemek için sensörün üst tarafına yaklaşık 300 mm koruyucu bir bölme takılmıştır.
- Müşteri tarafından belirtilmediği sürece tüm flanşların standart kalınlığı 4 mm'dir.

SİPARİŞ KODU

Besleme		Eklenti Uzunluğu	
B: 220VAC C: 24VDC		250: 250 mm	
PMS	XX	X	XXX
Model		Proses Bağlantısı	
15: Standart dişli		S: G1 - G1 ½ E: 1-1/2" PT	
		Pedal Tipi	
		C: Orak pedal	

Pedal tipi



Piksel Ölçü Akışkan Kontrol Otomasyon Sist. San. ve Tic. Ltd. Şti.
Meriç Mah. 5746/3 Sok. No:22 Bornova İZMİR
Telefon : +90232 433 88 80
info@pikselotomasyon.com www.pikselotomasyon.com